

De casus

Inktjetprinters en inktcartridges als supply zodat de gebruiker een lege inktcartridge kan vervangen en zonder noemenswaardig oponthoud het gewenste document kan printen. Hoe vanzelfsprekend vinden we het dat de juiste inktcartridge in de ontvangen verpakking aanwezig is. En hoe belangrijk ook voor het houden van tevreden gebruikers van de inktjetprinter. Daarover gaat deze casus in feiten:

Beschrijving van de casus

Inktcartridges variëren qua inhoud, kleur, vorm en type. Welke inktcartridge is verpakt staat, vermeld op de verpakking. Deze verpakking bestaat uit een losse voorkant en een losse achterkant. Nadat de inktcartridge tussen voor- en achterkant is geplaatst, wordt de verpakking geseald. Daarvoor heeft een machinebouwer een verpakkingsmachine gebouwd en in bedrijf gesteld bij de fabrikant van de inktcartridges.

In praktijk blijkt dat operators per ongeluk soms een verkeerde stapel verpakkingsmateriaal in het aanvoerstation van de machine kan leggen. Met als gevolg dat niet met zekerheid kan worden gesteld dat een gebruiker de juiste inktcartridge aantreft als gevolg van verkeerde verpakking. Deze human error dient geëlimineerd te worden en de inktcartridge fabrikant verlangt 100% controle. En in geval er een afwijkende verpakking voor komt, dient deze gedetecteerd te worden.

De oplossing

De achterzijde is voorzien van een barcode. Vergelijk van die barcode met de in geleerde code volstaat. Wanneer de gelezen barcode niet overeenkomt met de in geleerde barcode, wordt de machine gestopt. De operator vervangt verpakkingsmateriaal voor het juiste en de machine kan opnieuw gestart worden. De barcode wordt gelezen met een Matrix 210 mager.



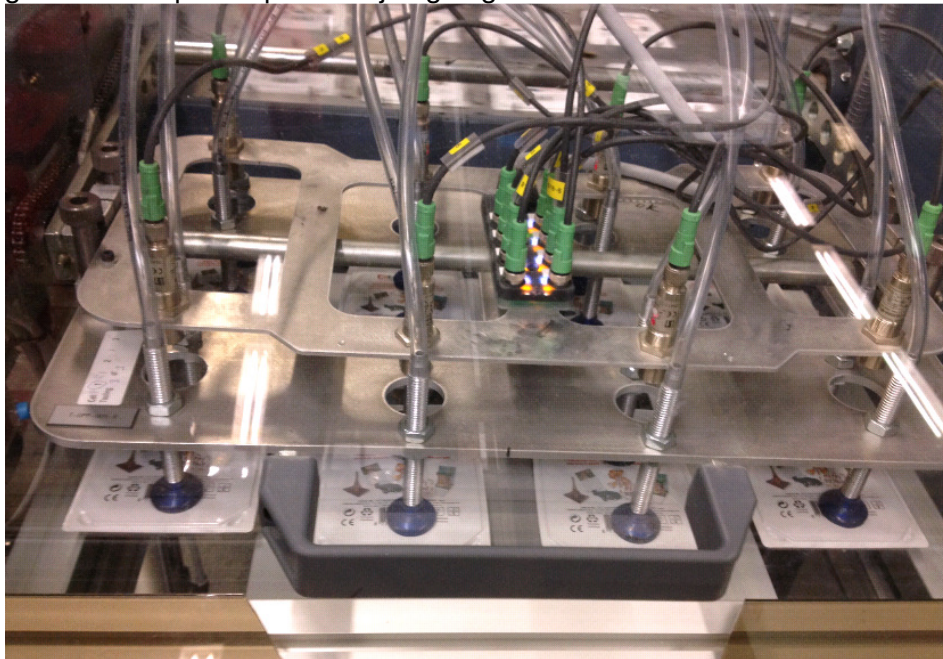
Aan de voorzijde ligt dat anders. Een barcode ontbreekt. Met de aanwezige kleurcodering kan wel worden bepaald of de juiste verpakking aanwezig is.



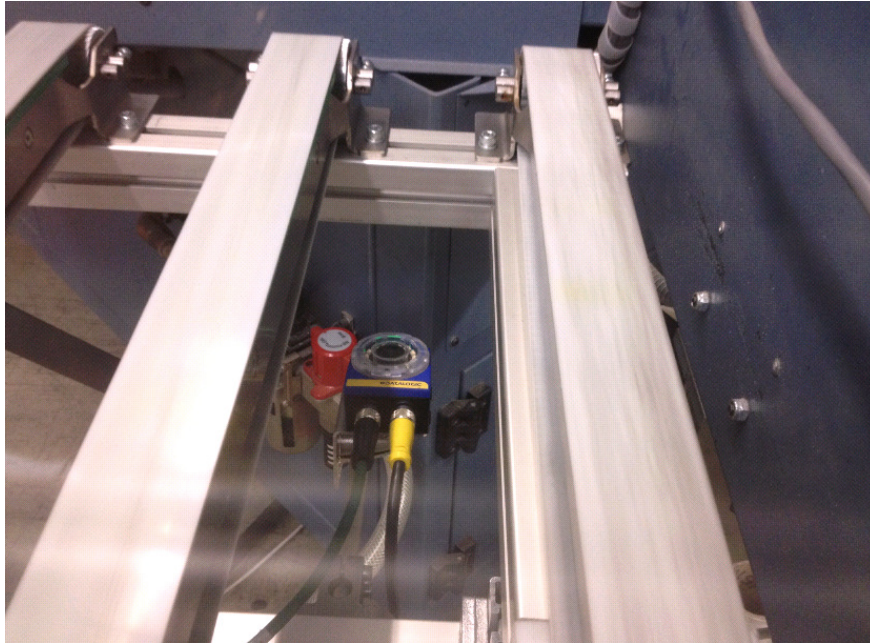
De DataVS2 Vision Sensor is uitstekend in staat om dit te controleren. Vooraf wordt aangegeven welke kleurcodering wordt verwacht. En de DataVS2 controleert vervolgens iedere verpakking hierop. Dit gebeurt met een snelheid tot 14 verpakkingen per seconde!

De praktijk

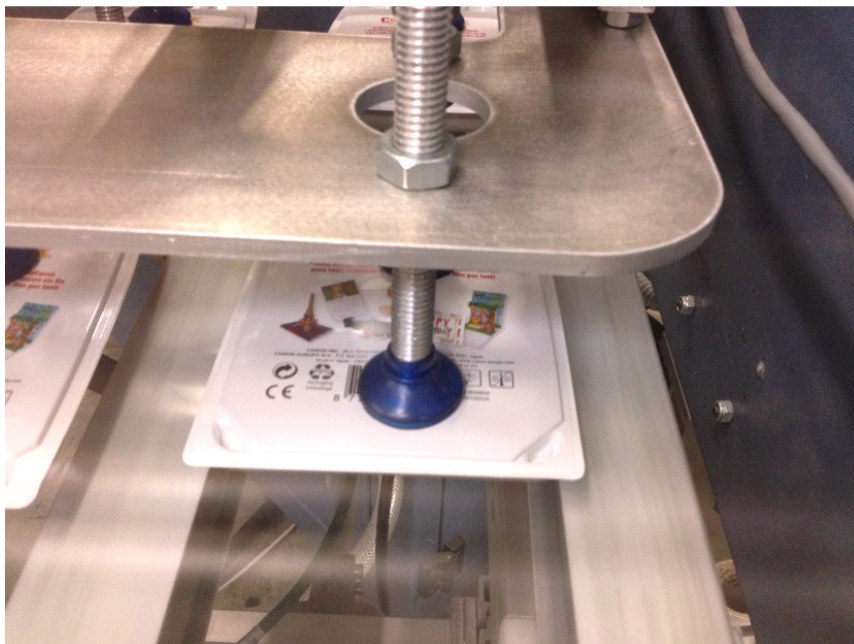
Vier rijen verpakkingen worden met een Pick & Place unit uit de verpakkingmachine gehaald en op transportbandjes gelegd.



Tussen de transportbandjes zijn DataVS2 Vision Sensoren geplaatst



Zodra de Pick & Place units de verpakkingen op de transportbandjes legt, maakt de DataVS2 Vision Sensor een foto. Deze wordt gecontroleerd op juist/onjuist.



Wanneer er een onjuiste verpakking aanwezig is wordt de machine gestopt. De fout dient te worden hersteld.

Slot

Deze casus is slechts een van vele oplossingen inmiddels door Vierpool geleverd. Benieuwd hoe Vierpool u kan helpen bij uw vraagstuk? Bel of mail ons, of laat een bericht achter via een contactbutton op www.vierpool.nl. Onze medewerkers zijn u graag van dienst.